

Introducción a la Ingeniería de Mantenimiento

La ingeniería de mantenimiento se define como un conjunto de normas y técnicas establecidas para la conservación de la maquinaria e instalaciones de una planta industrial. Su objetivo principal es proporcionar un mejor rendimiento en el mayor tiempo posible. Esto incluye prevenir fallas, reducir costos de reparación y asegurar la disponibilidad de los equipos para la producción.

DESCRIPCIÓN

Este curso engloba los conceptos y metodologías involucradas en ingeniería de confiabilidad, para permitir la construcción de herramientas estratégicas en mantenimiento, que garanticen la mejor gestión de los recursos orientados al cumplimiento y mejoramiento de los objetivos corporativos.

El desarrollo del curso tiene un componente teórico práctico, con talleres de valor para el análisis de estructuras de mantenimiento, alineación de objetivos y políticas e indicadores gerenciales en mantenimiento.

OBJETIVOS

- Integrar los principios de gerencia como la planeación estratégica con la disciplina de mantenimiento, para desarrollar un nuevo paradigma que haga del mantenimiento un área de la compañía generadora de valor.
- Proporcionar los fundamentos y herramientas de planeación estratégica.
- Proveer herramientas que permitan realizar análisis situacionales en mantenimiento (internos y externos), así como la formulación de estrategias, su seguimiento y control a través de indicadores de gestión, y de esta manera alinearlas con los objetivos a nivel corporativo.

DIRIGIDO A

- Gerentes, directores e ingenieros de mantenimiento, confiabilidad, producción y operaciones.
- Supervisores y técnicos de mantenimiento, confiabilidad.

EL CURSO INCLUYE

Carpeta con material Digital, material de lectura y certificado de aprobación.

Duración del Curso

2 días

CONTENIDO

1. Estrategias de mantenimiento

- Políticas de mantenimiento.
- Revisión de Estrategias.
- Auditoria de Manto.
- Mantenimiento – Seguridad – Calidad.

2. Análisis de Causa Raíz

- Cuando y como se aplica
- Metodología
- Identificación de la falla
- Descripción de la falla
- Cronología la falla
- Formación del equipo de trabajo natural
- Selección y tipos de metodología
- Desarrollo del análisis
- Validación y Seguimiento
- Mejora continua y comunicaciones

3. Gestión y Optimización de Inventarios

- Proceso.
- Optimización.

4. Ingeniería de Plantas Industriales.

- Diseño y seguridad funcional.
- Configuraciones lógicas y funcionales.

5. Calidad de Información

- Importancia y calidad de la data histórica
- Campos necesarios para la toma de decisiones.
- Cultura para adquisición del dato.

6. Indicadores de Mantenimiento

- Objetivo de controlar indicadores.
- Estándar ASARCO.
- Indicadores de Confiabilidad
- OEE
- Reportabilidad de Indicadores