

Fundamentos de Lubricación de maquinaria Nivel I

Este curso, provee todos los fundamentos teóricos y herramientas necesarias para la ejecución de un adecuado programa de lubricación a los equipos de la planta

DESCRIPCIÓN

El curso de Lubricación de maquinaria brinda las bases fundamentales requeridas para el establecimiento de un programa de lubricación adecuado en una planta industrial. El contenido del curso incluye los fundamentos necesarios para comprender las propiedades de los lubricantes, su correcta selección y aplicación.

OBJETIVOS

Los participantes al final el curso obtienen los conocimientos sobre los conceptos fundamentales de los lubricantes industriales, lubricación de maquinaria, dentro del marco de un programas de lubricación, tendrán la capacidad de seleccionar lubricantes para la maquinaria comúnmente encontrada en sitios industriales y podrán emplear técnicas básicas para identificar o resolver problemas de condiciones de degradación de lubricante anormal y utilizar técnicas simples para ajustar en consecuencia la especificación del lubricante

DIRIGIDO A

- Gerentes y superintendentes de planta.
- Gerentes, directores e ingenieros de mantenimiento y confiabilidad, producción y operaciones.
- Supervisores y técnicos de mantenimiento y confiabilidad.

EL CURSO INCLUYE

Carpeta con material Digital, material de lectura y certificado de aprobación.

Duración del Curso:

2 días

CONTENIDO

Introducción a la estrategia de Mantenimiento

- Mantenimiento Industrial
- Tipos de mantenimiento
- RCM: Mantenimiento centrado en confiabilidad
- Porque las maquinas fallan
- Factores críticos para el éxito

2. Teoría de lubricación

- Fundamentos básicos
- Función de un lubricante
- Lubricación Hidrodinámica
- Película Elasto hidrodinámica
- Lubricación mixta y por capa límite

3. Lubricantes

- Selección de lubricantes
- Viscosidad
- Grados de viscosidad
- Índice de viscosidad
- Equivalentes de viscosidad
- Selección de aditivos necesarios
- Designación de las grasas
- Selección de otras propiedades
- Cálculo de la viscosidad requerida
- Concepto de mínima viscosidad requerida
- Compatibilidad de las grasas
- Ensayos de rendimiento

4. Selección de Lubricantes

- Consideraciones para la selección
- Lubricación para componentes
- Lubricación de maquinaria

5. Aplicación de lubricantes

- Intervalos, cantidades y métodos
- Uso efectivo de técnicas de lubricación manual
- Sistemas de lubricación automática

6. Mantenimiento preventivo y predictivo

- Planeación y programación de rutas
- Identificación y etiquetado

7. Almacenamiento y administración de lubricantes

- Primeras consideraciones
- Recepción de lubricantes